

TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

SELLADOR DE POLIURETANO P635 (CONSTRUCTION)

1 – DESCRIPCION

Akfix P635 es un sellador de poliuretano mono-componente de alto módulo que cura al exponerse a la humedad atmosférica. Posee excelente adhesión a la mayoría de los materiales de construcción en base a cemento tales como ladrillo, cerámica, vidrio, madera, láminas de metal galvanizada y pintada así como diversos plásticos.

2 – PROPIEDADES

- Se mantiene permanentemente flexible
- Resistencia al escurrimiento - Excepcional tixotropía
- No es pegajoso después de completada la cura. No retiene polvo
- No encoge
- Estabilidad mejorada para su almacenamiento
- Fácil de calafatear y de allanar
- Pintable
- Curado sin formación de burbujas
- Capacidad de movimiento 25 %
- Se ajusta a BS 6920 para la solubilidad de impurezas metálicas presentes en el agua y está indicada para uso en sistemas de drenaje de agua.

3 - APLICACIONES

- Juntas de expansión en diferentes materiales de construcción
- Juntas de conexión y movimiento en pisos
- Aplicaciones interiores y exteriores para peatones y áreas de tráfico
- Juntas entre materiales prefabricados
- Sellado y pegado de ductos de ventilación , canaletas and desagües etc.
- Para juntas de expansión entre estructuras de hormigón pre-fabricado
- Se ajusta a los requerimientos **ISO 11600 F 25 LM**

4 - INSTRUCCIONES

- Antes de la preparación, asegúrese que la superficies de la junta estén limpias, secas y sin contaminación.
- Aplique el sellador y si es necesario, eventualmente, use cinta de enmascarar y retírela mientras el sellador todavía esté blando.
- La relación anchura/profundidad deberá ser de 2:1 (Tabla 1)
- Si es necesario, use material de respaldo para ajustarse a la profundidad de la junta
- El sellador deberá adherirse sólo a dos superficies de la junta: Use cordón de respaldo o tenazas para facilitar la operación.

TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Consumo (aprox.)

| | | | | | |
|---------------------------|----------|----------|----------|------------|------------|
| Ancho de la Junta | 15 mm | 20 mm | 25 mm | 30 mm | 35 mm |
| Profundidad de la Junta | 8 mm | 10 mm | 12 mm | 15 mm | 15 mm |
| Largo de la Junta /600 ml | 5 metros | 3 metros | 2 metros | 1,3 metros | 1,1 metros |

Tabla 1

5- ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

12 meses almacenado en su envase original, lejos de la luz directa y la humedad, entre +10 °C y +25 °C

6- EMBALAJE

| Producto | Volúmen | Empaque |
|-------------------|---------|---------|
| Blanco | 310ml | 12 |
| Negro | 310ml | 12 |
| Gris | 310ml | 12 |
| Blanco(Salchicha) | 600ml | 20 |
| Negro(Salchicha) | 600ml | 20 |
| Gris(Salchicha) | 600ml | 20 |

7- RESTRICCIONES

- Evite aplicarlo a temperaturas bajo 5 °C y sobre los 40 °C.
- No aplique sobre superficies mojadas o congeladas o en agua estancada

8- PROPIEDADES TÉCNICAS

ANTES DEL CURADO

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Base | : Poliuretano |
| Consistencia | : Tixotrópica |
| Mecanismo de curado | : Curado por humedad |
| Densidad | : 1.20-1,25g/ml |
| Tiempo libre de pegado | : 30-60 min. (23°C y 50% H.R.) |
| Tasa de curado | : Min. 2,5 mm/día(23°C y 50% H. R.) |
| Hundimiento o caída | : 0 mm (EN ISO 7390) |
| Resistencia a temperatura | : -40°C a +90°C |
| Temperatura de aplicaci3n | : +5°C a +40°C |

AFTER CURING

TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

| | | |
|------------------------------|---------|--------------------------------|
| Dureza Shore A | : 35-40 | Después de 28 días (ASTM C661) |
| Pintable | : Yes * | |
| Recuperación elástica | : ≥ 70% | (ISO 7389) |

*Considerando la diversidad de pinturas base y calidades diferentes se deberá realizar un test de compatibilidad antes de la aplicación.

VIDRIO-VIDRIO

| | | |
|------------------------------|-------------------------------|-----------|
| Elongación de ruptura | : Min. 200% | (ISO8339) |
| E100 Módulo (23 °C) | : 0.35-0.40 N/mm ² | (ISO8339) |
| E100 Módulo (-20 °C) | : ≤ 0,60 N/mm ² | (ISO8339) |

DUMBLE TEST

| | | |
|----------------------------------|-----------------------------|-------------|
| Elongación de ruptura | : ≥%600 | (ASTM D412) |
| Resistencia a la tracción | : 1.5-2.0 N/mm ² | (ASTM D412) |